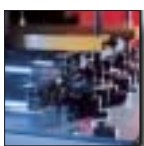




www.oemmespa.com



AS 221 GA

ASSEMBLEUSE POUR PROFILES A RUPTURE THERMIQUE





Système de serrage

Système de serrage par 8 arbres porte-disques traînants avec réglage automatique du charge de fermeture en fonction des petites déformations des profilés.

Réglage au dixième par visualisateur de la distance entre les disques avec mouvement simultané en direction horizontale.

Couple de disques de compensation réglables pour corriger l'éventuelle déformation latéral du profilé assemblé.

Possibilité de choix entre trois types différents de disques:

kit 4020127 - kit 4020147 - kit 4020169

Système de guidage

Par rouleaux supérieures et inférieures à change rapide en matériel anti-abrasif et à composition modulaire pour soutenir mêmes les profilés qui ne sont pas linéaires.

Les rouleaux supérieures sont étudiés pour avoir soit un calibrage mécanique qu' un réglage automatique du charge en fonction des petites déformations des profilés.

Réglage au dixième par indicateur de position de la distance entre rouleaux, avec mouvement simultané en direction verticale des rouleaux supérieures.

Rouleaux de compensation réglables pour corriger l'éventuelle déformation verticale du profilé assemblé.

Rouleaux de cheminement fous qui facilitent l'introduction du profilé dans la machine.

Dispositifs de sécurité

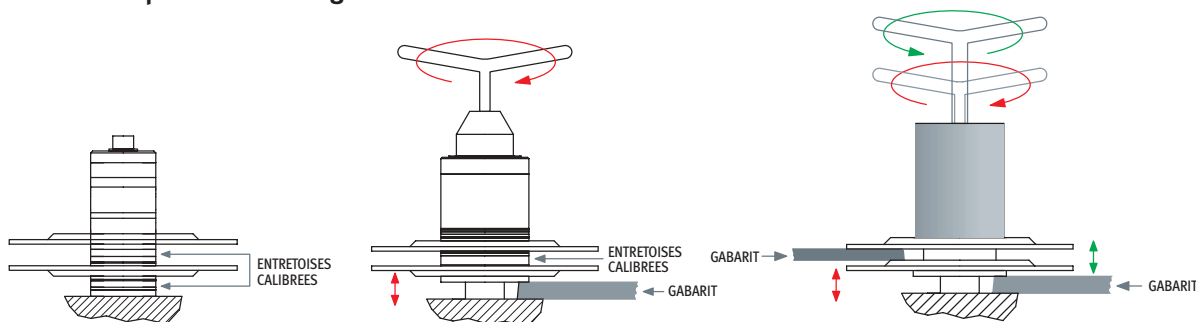
Protection antérieure servo-assistée avec dispositif de sécurité à l'ouverture.

Porte d'entrée au côté postérieure avec dispositif de sécurité à l'ouverture.

Possibilité d'inversion de la direction seulement à basse vitesse.

Adaptation électrique et pneumatique, inclus le système d'arrêt, en cas d'émergence, pour la jonction avec les chemins d'amenage de chargement et de déchargement.

Kit de disques d'assemblage



Réf. 4020127 kit disques standard

Réf. 4020147 kit disques et mandrins rapides

Réf. 4020169 kit disques et mandrins rapides et réglables

Donnée techniques

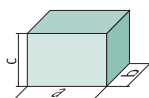
- Moteur triphasé à deux vitesses 0.7 - 1.1 Kw – 400 V – 50 Hz
- Commande avant-arrière de la barre
- Pression de travail: 7 bar
- Vitesse d'avance barre: min. 11.1 m/min – max 22 m/min
- Capacité de travail (dimensions du profilé): largeur min. 3 mm - max 246 mm
hauteur min. 34 mm - max 250 mm
- Diamètre disques d'assemblage: 175 mm
- Réglage des disques d'assemblage: par actionnement d'une seule commande dotée de visualisateur au dixième; chaque disque est équipé de dispositif indépendant pour le réglage fin
- Réglage des rouleaux de guidage verticales: par actionnement d'une seule commande équipée de positionneur au dixième avec amortisseur pneumatique des micro-écarts entre profilés
- Correction voilement des profilés: +/- 2 mm au moyen d'un rouleau excentrique
- Dimensions hors-tout machine: 1410 mm (a) x 1180 mm (b) x 1580 mm (c)
- Poids: 1050 Kg

Equipement standard

- Kit rouleaux standard inférieures en polymère d'appui profilés
- Kit rouleaux standard supérieures en polymère pour le calibrage des profilés
- Dessins de positionnement spécifiques pour chaque profil
- Manuel d'utilisation et d'entretien
- Clés de service

Accessoires sur demande

- Kit disques d'assemblage (au choix entre réf. 4020127, 4020147, 4020169)
- Kit rouleaux spéciaux inférieures en polymère pour appui des profilés
- Kit rouleaux spéciaux supérieures en polymère pour le calibrage des profilés
- Support latéral profilés



Export Department
Via F. L. Ferrari, 23
44100 FERRARA - ITALY
Tel. +39.0532.777418
Fax +39.0532.777477
sales@oemmespa.com

Bureau de ventes Italie
Via Cavallotti, 16
42010 REGGIO EMILIA - ITALY
Tel. 0522.271275
Fax 0522.923879
vendite@oemmespa.com

Siège centrale et Production
Via F. L. Ferrari, 23
44100 FERRARA - ITALY
Tel. 0532.777411
Fax 0532.777444
info@oemmespa.com